



FACULTAD DE CIENCIAS DE LA ADMINISTRACIÓN ESCUELA INGENIERIA DE SISTEMAS Y TELEMATICA

1. Datos

Materia: PRODUCCIÓN II
Código: FAD0225
Paralelo: A
Periodo : Septiembre-2018 a Febrero-2019
Profesor: GONZALEZ CALLE MARIA JOSE
Correo electrónico: mgonzalez@uazuay.edu.ec
Prerrequisitos:

Código: FAD0218 Materia: PRODUCCIÓN I

Nivel: 10

Distribución de horas.

Docencia	Práctico	Autónomo:		Total horas
		Sistemas de tutorías	Autónomo	
4				4

2. Descripción y objetivos de la materia

En el transcurso del ciclo, los alumnos:

- Conocerán los fundamentos filosóficos de la Teoría de las Restricciones,
- Se familiarizarán con los sustentos teóricos y con el uso de las aplicaciones probadas en los campos de Producción, - Distribución, Gestión de Proyectos y Toma de Decisiones mediante la Contabilidad Gerencial,
- Aprenderán el uso de la lógica de causa-efecto (socrática) en las herramientas constitutivas de los Procesos de Pensamiento que son el basamento para los desarrollos subsecuentes de TOC,
- Utilizarán las potencialidades de la Internet para consulta y acopio de información con los últimos avances en este campo específico y en aspectos correlacionados,
- . Revisarán la utilización del Control Estadístico de Procesos aplicado al mejoramiento de la calidad.

La cátedra intenta dar a los estudiantes de Ingeniería de Sistemas, un novedoso enfoque sobre ciertos paradigmas y técnicas en boga en el campo empresarial de Producción y Operaciones, con cuya implementación y utilización se consigue el mejoramiento continuo de las organizaciones. Específicamente analizaremos los principios en los que se basa la Teoría de las Restricciones y las aplicaciones que se han desarrollado en torno a esta filosofía, con el fin de que los estudiantes puedan apoyar desde su ámbito en el mejoramiento de las entidades generadoras de bienes y servicios. Revisaremos los conceptos y la utilidad práctica del Control Estadístico de Procesos en el aseguramiento de la calidad.

El nuevo paradigma que se estudia en esta materia trata a las organizaciones de manera holística; como un todo. Se basa en los Procesos de Pensamiento que utiliza la lógica de causa-efecto y de necesidad. Por tal razón, todas las otras materias del currículo son herramientas que sirven para enfocarnos permanentemente en la mejora de aquel elemento más débil, que no permite que el sistema tenga un desempeño eficiente. Siempre habrá una restricción en todo sistema.

3. Objetivos de Desarrollo Sostenible

4. Contenidos

1.	Pronósticos y Planeación de la producción
1.1	Fundamentos teóricos Pronósticos (2 horas)
1.2	Métodos cuantitativos de pronósticos (6 horas)
1.3	Fundamentos teóricos planeación agregada (4 horas)
1.4	Ejercicios planeación agregada (6 horas)
2.	Planeación de requerimientos de materiales
2.1	Fundamentos teóricos (2 horas)
2.2	Ejercicios de aplicación. (6 horas)
3.	Distribución de Instalaciones
3.1	Fundamentos teóricos (2 horas)
3.2	Distribución por procesos (4 horas)
3.3	Células de trabajo (4 horas)
4.	Control estadístico de procesos
4.1	Conceptos básicos (4 horas)
4.2	Gráficos de control (6 horas)
5.	Producción más limpia
5.1	Definiciones y metodología (2 horas)
5.2	metodologías PML (2 horas)
5.3	Proyecto (4 horas)
6.	Manufactura esbelta
6.1	Fundamentos teóricos (2 horas)
6.2	Herramientas (8 horas)

5. Sistema de Evaluación

Resultado de aprendizaje de la carrera relacionados con la materia

Resultado de aprendizaje de la materia

Evidencias

ai. Hace uso de los conocimientos y saberes desarrollados, en ámbitos gerenciales y administrativos de la empresa.

-Aplicar los fundamentos aprendidos para implementar las soluciones probadas en los campos de la manufactura y servicios, distribución y proyectos, con el fin de lograr el mejoramiento continuo de las organizaciones.	-Evaluación escrita -Investigaciones -Resolución de ejercicios, casos y otros
--	---

ao. Emplea el enfoque sistémico en el análisis y resolución de problemas

-Diagnosticar el problema fundamental real y sus causas, analizar la información disponible y crear diversas propuestas de solución en función de la restricción del sistema;	-Evaluación escrita -Investigaciones -Resolución de ejercicios, casos y otros
-Establecer criterios para su aceptación y aprobación y determinar índices para evaluar el desempeño de la solución que se implementa;	-Evaluación escrita -Investigaciones -Resolución de ejercicios, casos y otros
-Poseer la habilidad suficiente para encontrar la correlación de las variables consideradas en la resolución del problema y visualizar la implementación de la solución, para lograr la transformación deseada.	-Evaluación escrita -Investigaciones -Resolución de ejercicios, casos y otros

Desglose de evaluación

Evidencia	Descripción	Contenidos sílabo a evaluar	Aporte	Calificación	Semana
Evaluación escrita	Evaluación escritura	Planeación de requerimientos de materiales, Pronósticos y Planeación de la producción	APORTE 1	6	Semana: 4 (09/10/18 al 13/10/18)
Resolución de ejercicios, casos y otros	ejercicios prácticos y casos	Planeación de requerimientos de materiales, Pronósticos y Planeación de la producción	APORTE 1	4	Semana: 4 (09/10/18 al 13/10/18)
Evaluación escrita	Evaluación escrita individual	Control estadístico de procesos, Distribución de Instalaciones	APORTE 2	6	Semana: 8 (05/11/18 al 10/11/18)

Evidencia	Descripción	Contenidos sílabo a evaluar	Aporte	Calificación	Semana
Resolución de ejercicios, casos y otros	trabajo grupal	Control estadístico de procesos, Distribución de Instalaciones	APORTE 2	4	Semana: 8 (05/11/18 al 10/11/18)
Evaluación escrita	evaluación individual	Manufactura esbelta, Producción más limpia	APORTE 3	4	Semana: 13 (10/12/18 al 14/12/18)
Investigaciones	generación de artículo	Manufactura esbelta, Producción más limpia	APORTE 3	6	Semana: 14 (17/12/18 al 22/12/18)
Evaluación escrita	proyecto	Manufactura esbelta, Producción más limpia	EXAMEN	20	Semana: 19-20 (20-01-2019 al 26-01-2019)
Evaluación escrita	examen escrito	Control estadístico de procesos, Distribución de Instalaciones, Manufactura esbelta, Planeación de requerimientos de materiales, Producción más limpia, Pronósticos y Planeación de la producción	SUPLETORIO	20	Semana: 21 (al)

Metodología

Se dictarán clases magistrales y se desarrollarán también los temas mediante investigaciones individuales y grupales. En todos los temas se realizarán análisis prácticos.

Criterios de Evaluación

Se evaluará ortografía en todo documento entregado. Las sustentaciones de trabajos grupales serán evaluadas de manera individual.

6. Referencias

Bibliografía base

Libros

Autor	Editorial	Título	Año	ISBN
Chase Richard B.	McGraw Hill/Interamericana de Editores S.A. de CV	Administración de Operaciones Producción y Cadena de Suministros	2009	
Chase Richard B., Jacobs F. Robert, Aquilano Nicholas J.	McGraw Hill / Interamericana de Editores, S.A. de C.V.	Administración de Operaciones Producción y Cadena de Suministros	2009	
Heizer Hay - Render Barry	Pearson Educación S. A.	Dirección de la Producción: Decisiones Estratégicas	2007	

Web

Autor	Título	Url
Manuel Rajadell Carreras and José Luis Sánchez	Lean Manufacturing, la evidencia de una necesidad	https://ebookcentral.proquest.com/lib/uasuyasp/detail.action?docID=3196599&query=lean+

Software

Bibliografía de apoyo

Libros

Web

Software

Docente

Director/Junta

Fecha aprobación: 14/09/2018

Estado: Aprobado