



FACULTAD DE CIENCIAS DE LA ADMINISTRACIÓN ESCUELA INGENIERIA DE SISTEMAS Y TELEMATICA

1. Datos

Materia: PRODUCCIÓN II
Código: FAD0225
Paralelo: A
Periodo : Marzo-2020 a Agosto-2020
Profesor: GONZALEZ CALLE MARIA JOSE
Correo electrónico: mgonzalez@uazuay.edu.ec
Prerrequisitos:

Código: FAD0218 Materia: PRODUCCIÓN I

Nivel: 10

Distribución de horas.

Docencia	Práctico	Autónomo:		Total horas
		Sistemas de tutorías	Autónomo	
4				4

2. Descripción y objetivos de la materia

En el transcurso del ciclo, los alumnos:

- Conocerán los fundamentos filosóficos de la Teoría de las Restricciones,
- Se familiarizarán con los sustentos teóricos y con el uso de las aplicaciones probadas en los campos de Producción, - Distribución, Gestión de Proyectos y Toma de Decisiones mediante la Contabilidad Gerencial,
- Aprenderán el uso de la lógica de causa-efecto (socrática) en las herramientas constitutivas de los Procesos de Pensamiento que son el basamento para los desarrollos subsecuentes de TOC,
- Utilizarán las potencialidades de la Internet para consulta y acopio de información con los últimos avances en este campo específico y en aspectos correlacionados,
- . Revisarán la utilización del Control Estadístico de Procesos aplicado al mejoramiento de la calidad.

La cátedra intenta dar a los estudiantes de Ingeniería de Sistemas, un novedoso enfoque sobre ciertos paradigmas y técnicas en boga en el campo empresarial de Producción y Operaciones, con cuya implementación y utilización se consigue el mejoramiento continuo de las organizaciones. Específicamente analizaremos los principios en los que se basa la Teoría de las Restricciones y las aplicaciones que se han desarrollado en torno a esta filosofía, con el fin de que los estudiantes puedan apoyar desde su ámbito en el mejoramiento de las entidades generadoras de bienes y servicios. Revisaremos los conceptos y la utilidad práctica del Control Estadístico de Procesos en el aseguramiento de la calidad.

El nuevo paradigma que se estudia en esta materia trata a las organizaciones de manera holística; como un todo. Se basa en los Procesos de Pensamiento que utiliza la lógica de causa-efecto y de necesidad. Por tal razón, todas las otras materias del currículo son herramientas que sirven para enfocarnos permanentemente en la mejora de aquel elemento más débil, que no permite que el sistema tenga un desempeño eficiente. Siempre habrá una restricción en todo sistema.

3. Objetivos de Desarrollo Sostenible

4. Contenidos

1	Planeación de la Producción
1.1	Pronósticos (6 horas)
1.2	Enfoque jerárquico y fases de la planeación (2 horas)
1.3	Planeación agregada. (6 horas)
1.4	MRP I (4 horas)
1.5	MRP II (2 horas)
1.6	ERP (4 horas)
2	Cadena de suministros
2.2	Análisis de la cadena de suministros (6 horas)
3	Medición del trabajo
3.1	Conceptualización. (2 horas)
3.2	Método de medición (6 horas)
4	Producción más Limpia
4.1	Conceptualización. (4 horas)
4.2	Factores de laPML (4 horas)
4.3	Alternativas PML (4 horas)
5	Reingeniería y Manufactura Esbelta
5.1	Reingeniería de Procesos Empresariales (6 horas)
5.2	Manufactura Esbelta (8 horas)

5. Sistema de Evaluación

Resultado de aprendizaje de la carrera relacionados con la materia

Resultado de aprendizaje de la materia

Evidencias

ai. Hace uso de los conocimientos y saberes desarrollados, en ámbitos gerenciales y administrativos de la empresa.

-Aplicar los fundamentos aprendidos para implementar las soluciones probadas en los campos de la manufactura y servicios, distribución y proyectos, con el fin de lograr el mejoramiento continuo de las organizaciones.	-Evaluación escrita -Trabajos prácticos - productos
--	--

ao. Emplea el enfoque sistémico en el análisis y resolución de problemas

-Diagnosticar el problema fundamental real y sus causas, analizar la información disponible y crear diversas propuestas de solución en función de la restricción del sistema;	-Evaluación escrita -Trabajos prácticos - productos
-Establecer criterios para su aceptación y aprobación y determinar índices para evaluar el desempeño de la solución que se implementa;	-Evaluación escrita -Trabajos prácticos - productos
-Poseer la habilidad suficiente para encontrar la correlación de las variables consideradas en la resolución del problema y visualizar la implementación de la solución, para lograr la transformación deseada.	-Evaluación escrita -Trabajos prácticos - productos

Desglose de evaluación

Evidencia	Descripción	Contenidos sílabo a evaluar	Aporte	Calificación	Semana
Evaluación escrita	prueba escrita	Cadena de suministros, Planeación de la Producción	APORTE	6	Semana: 4 (22/04/20 al 27/04/20)
Trabajos prácticos - productos	Trabajo grupal	Cadena de suministros, Planeación de la Producción	APORTE	4	Semana: 4 (22/04/20 al 27/04/20)
Evaluación escrita	prueba escrita	Medición del trabajo, Producción más Limpia	APORTE	6	Semana: 8 (20/05/20 al 25/05/20)
Trabajos prácticos - productos	Trabajo grupal	Medición del trabajo, Producción más Limpia	APORTE	4	Semana: 8 (20/05/20 al 25/05/20)
Evaluación escrita	prueba escrita	Producción más Limpia, Reingeniería y Manufactura Esbelta	APORTE	6	Semana: 14 (01/07/20 al 06/07/20)
Trabajos prácticos - productos	Trabajo grupal	Producción más Limpia, Reingeniería y Manufactura Esbelta	APORTE	4	Semana: 14 (01/07/20 al 06/07/20)
Trabajos prácticos - productos	proyecto final	Cadena de suministros, Medición del trabajo, Planeación de la Producción,	EXAMEN	20	Semana: 17-18 (21-07-2020 al 03-08-2020)

Evidencia	Descripción	Contenidos sílabo a evaluar	Aporte	Calificación	Semana
		Producción más Limpia, Reingeniería y Manufactura Esbelta			
Evaluación escrita	Examen escrito	Cadena de suministros, Medición del trabajo, Planeación de la Producción, Producción más Limpia, Reingeniería y Manufactura Esbelta	SUPLETORIO	20	Semana: 19 (al)

Metodología

Exposiciones y aplicaciones prácticas Trabajos de investigación de campo y documentos académicos. Trabajos de análisis y aplicación a casos. Trabajos de síntesis.

Criterios de Evaluación

Las pruebas serán tomadas por escrito sobre los temas teóricos impartidos y ejercicios de aplicación que serán calificados por su procedimiento y resultado. Los estudiantes deberán realizar lecturas que serán evaluadas. Los trabajos grupales en los que deban realizar presentación, ésta será evaluada de manera individual. Se tomará en cuenta el nivel de conocimiento de los estudiantes sobre el tema y la calidad del material expuesto. En todo trabajo de investigación deberán citar las fuentes bibliográficas y se evaluará la ortografía.

6. Referencias

Bibliografía base

Libros

Autor	Editorial	Título	Año	ISBN
Goldratt, Eliyahu M. - Cox, Jeff	Ediciones Castillo S.A. de C.V.	La Meta	1995	
Chase Richard B., Jacobs F. Robert, Aquilano Nicholas J.	McGraw Hill / Interamericana de Editores, S.A. de C.V.	Administración de Operaciones Producción y Cadena de Suministros	2009	
Barry Render, Jay Heizer	Pearson Education	DIRECCION DE OPERACIONES. DECISIONES ESTRATEGICAS	2015	9788490352892

Web

Autor	Título	Url
Macringer Omaña and José Cadenas	Manufactura esbelta: una contribución para el desarrollo de software con calidad	https://ebookcentral.proquest.com/lib/uasuaysp/detail.action?docId=3203078&query=lean+man

Software

Bibliografía de apoyo

Libros

Web

Software

Docente

Director/Junta

Fecha aprobación: **05/03/2020**

Estado: **Aprobado**