



FACULTAD DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA

ESCUELA DE INGENIERÍA EN ALIMENTOS

1. Datos

Materia:	TECNOLOGÍA DE BEBIDAS
Código:	CTE0272
Paralelo:	A
Periodo :	Marzo-2019 a Julio-2019
Profesor:	TENEZACA ORDOÑEZ CARLOS ALBERTO
Correo electrónico:	ctenezaca@uazuay.edu.ec
Prerrequisitos:	Ninguno

Nivel: 8

Distribución de horas.

Docencia	Práctico	Autónomo: null		Total horas	Créditos
		Sistemas de tutorías	Autónomo		
6				6	6

2. Descripción y objetivos de la materia

Se pretende la inducción en el estudio de los procesos de formulación, que comprende el manejo de aditivos, y coadyuvantes tecnológicos a mas de microorganismos con fines industriales, lógicamente aprendiendo y siguiendo las normativas a lo referente a el IDA y la diferenciación de los aditivos considerados como GRAS. Al fin de esta asignatura el estudiante deberá comprender a mas de la utilización de los mencionados reactivos el empleo de procesos unitarios (térmicos), específicos para las operaciones asépticas de estandarización y envasado

El programa de tecnología de bebidas pretende cubrir los proceso actuales empleados en las empresa procesadoras de bebidas a base de agua, alcohol, lacteadas y demas. Teniendo en cuenta las directrices de los diferente entes de control tanto en aditivos, conservantes, colorantes, saborizantes, y de mas coadyuvante, sin olvidar el material de envase, y los equipos tecnologicos de proceso. Debemos entender que el avance de la tecnología en cuanto a los equipos de procesos como a los aditivos cambia rapidamente por esta razon el docente proporcionara bibliografía actualizada a mas de programas de proceso de control y arranque de equipos de esterilización

Al ser una materia de especialización dentro de la malla curricular debemos tener en cuenta que como docente se debe aplicar directamente las materias basicas como las matematicas, pues los estudiantes presentan cutro niveles suficientes para proponer mediante modelos matematicos las reacciones y los resultados en el proceso en si. De ahí la importancia de trabajar conjuntamente en los laboratorios de soporte de las materias ya cursadas como bromatología y microbiología. A mas de esto se interrelaciona con las operaciones y procesos unitarios del pensum propuesto, y sin dejar de lado a las materias de soporte y formación.

3. Contenidos

01.	Agua como materia prima en la Industria de Bebidas
1.1.	Clasificación del agua empleada dentro de la Industria de Alimentos (2 horas)
1.2.	NTE: Requisitos Bromatológicos y Microbiológicos (2 horas)
2.	Estandarización de sustratos bases
2.1.	Indice aa (2 horas)
2.2.	Rectificación de bebidas a base de agua. (4 horas)
2.3.	Rectificación de bebidas a base de alcohol (4 horas)
2.4.	Preparación de jarabes: simples, compuestos, y rectificados. (2 horas)
2.5.	Acidulantes, taponadores de pH, enturbiantes. (2 horas) (2 horas)

2.6.	Saborizantes, colorantes. (2 horas)
2.7.	Edulcorantes: calóricos y no calóricos. (2 horas) (2 horas)
2.8.	Estabilizantes (2 horas) (2 horas)
3.	Procesos y Tratamientos Térmicos.
3.1.	Objetivos (2 horas)
3.2.	Tratamientos térmicos aplicados en la industria de jugos y bebidas. (2 horas)
3.3.	Propiedades físicas de los jugos y su relación con el programa de temperatura. (4 horas)
3.4.	Termo resistencia de microorganismos. (2 horas)
3.5.	Valor de z y Q10 (4 horas)
3.6.	Producto comercialmente estéril (2 horas)
3.7.	Esterilización en equipos de proceso (2 horas)
4.	Material de envase y sellado aséptico
4.1.	Requerimiento para material de envase (0 horas)
4.1.1.	Papel, polímeros, y Aluminio (2 horas)
4.2.	Laminación del material de envase (4 horas)
4.3.	Codificación y Trazabilidad (4 horas)
4.4.	Selección del material de envase (4 horas)
4.5.	Control de hermeticidad (4 horas)
5.	Equipos de esterilización comercial
5.1.	Clasificación (0 horas)
5.1.1.	Esterilizadores: tubulares, y placas. (4 horas)
5.1.2.	Envasadoras Asépticas: TBA3/1000 (4 horas)
5.1.3.	Tanque Aséptico (2 horas)
5.2.	Levantamiento del programa de esterilización (0 horas)
5.2.1.	Esterilización de la envasadora TBA (2 horas)
5.2.2.	Enfriamiento (2 horas)
5.2.3.	Producción y retorno (2 horas)
5.2.4.	Seteo para limpieza intermedia y final. (2 horas)
6.	Muestreo en Envasado Estéril
6.1.	Muestreo y Control de Calidad (4 horas)
6.2.	Diagrama de Calidad (4 horas)
6.3.	Herramientas para AQL (4 horas)
6.4.	Procedimiento de muestreo (6 horas)

4. Sistema de Evaluación

Resultado de aprendizaje de la carrera relacionados con la materia

Resultado de aprendizaje de la materia

Evidencias

ac. Aplicar en los procesos tecnológicos los conocimientos adquiridos en las materias básicas.

-Diseño de procesos semi-continuos, y batch óptimos.

-Evaluación escrita
-Investigaciones
-Proyectos
-Trabajos prácticos -
productos

-Mejoramiento en el montaje en línea de los equipos requeridos para la reducción en costos.

-Evaluación escrita
-Investigaciones
-Proyectos
-Trabajos prácticos -
productos

ad. Desarrollar las tecnologías adecuadas de procesamiento y conservación de los alimentos y aplicarlas en la generación de pequeñas industrias.

-Aplicación de las bases matemáticas para el cálculo y diseño de equipos de proceso en línea

-Evaluación escrita
-Investigaciones
-Proyectos
-Trabajos prácticos -
productos

Resultado de aprendizaje de la carrera relacionados con la materia

Resultado de aprendizaje de la materia

Evidencias

-Aplicación para el diseño de procesos y determinación de tiempos en procesos.

-Evaluación escrita
-Investigaciones
-Proyectos
-Trabajos prácticos - productos

af. Elegir la maquinaria idónea y los envases adecuados en base a la capacidad de producción y tipo de producto.

-Cálculos en línea sobre capacidad instalada, capacidad real, capacidad teórica, para el diseño de equipos tecnológicos con visión y polifuncionalidad.

-Evaluación escrita
-Investigaciones
-Proyectos
-Trabajos prácticos - productos

am. Desarrollar técnicas adecuadas de procesamiento y control de alimentos de origen animal y vegetal.

-Formulación y desarrollo de productos innovadores.

-Evaluación escrita
-Investigaciones
-Proyectos
-Trabajos prácticos - productos

-Trazabilidad de acuerdo al desarrollo de la formulación

-Evaluación escrita
-Investigaciones
-Proyectos
-Trabajos prácticos - productos

ap. Conocer el uso correcto de aditivos naturales y sintéticos de acuerdo a la normativa y aplicando la ética profesional.

-Budget de aditivos y insumos anuales en proceso.

-Evaluación escrita
-Investigaciones
-Proyectos
-Trabajos prácticos - productos

-Manejo de compuestos GRAS y los que necesitan IDA según la FDA y CE

-Evaluación escrita
-Investigaciones
-Proyectos
-Trabajos prácticos - productos

Desglose de evaluación

Evidencia	Descripción	Contenidos sílabo a evaluar	Aporte	Calificación	Semana
Trabajos prácticos - productos	Prácticas de laboratorio. Informes	Agua como materia prima en la Industria de Bebidas, Estandarización de sustratos bases	APORTE 1	5	Semana: 6 (15/04/19 al 18/04/19)
Evaluación escrita	reactivos y ejercicios	Agua como materia prima en la Industria de Bebidas, Estandarización de sustratos bases	APORTE 1	5	Semana: 6 (15/04/19 al 18/04/19)
Trabajos prácticos - productos	práctica de laboratorio. Informe	Material de envase y sellado aséptico, Procesos y Tratamientos Térmicos.	APORTE 2	5	Semana: 11 (20/05/19 al 23/05/19)
Evaluación escrita	reactivos y ejercicios	Material de envase y sellado aséptico, Procesos y Tratamientos Térmicos.	APORTE 2	5	Semana: 11 (20/05/19 al 23/05/19)
Trabajos prácticos - productos	prácticas en laboratorio. Informes	Equipos de esterilización comercial, Muestreo en Envasado Estéril	APORTE 3	5	Semana: 16 (24/06/19 al 28/06/19)
Evaluación escrita	reactivos y ejercicios	Equipos de esterilización comercial, Muestreo en Envasado Estéril	APORTE 3	5	Semana: 16 (24/06/19 al 28/06/19)
Trabajos prácticos - productos	presentación de un producto	Agua como materia prima en la Industria de Bebidas, Equipos de esterilización comercial, Estandarización de sustratos bases, Material de envase y sellado aséptico, Muestreo en Envasado Estéril, Procesos y Tratamientos Térmicos.	EXAMEN	10	Semana: 19-20 (14-07-2019 al 20-07-2019)
Evaluación escrita	reactivos y ejercicios	Agua como materia prima en la Industria de Bebidas, Equipos de esterilización comercial, Estandarización de sustratos bases, Material de envase y sellado aséptico, Muestreo en	EXAMEN	10	Semana: 19-20 (14-07-2019 al 20-07-2019)

Evidencia	Descripción	Contenidos sílabo a evaluar	Aporte	Calificación	Semana
		Envasado Estéril, Procesos y Tratamientos Térmicos.			
Evaluación escrita	reactivos y ejercicios	Agua como materia prima en la Industria de Bebidas, Equipos de esterilización comercial, Estandarización de sustratos bases, Material de envase y sellado aséptico, Muestreo en Envasado Estéril, Procesos y Tratamientos Térmicos.	SUPLETORIO	20	Semana: 20 (al)

Metodología

Criterios de Evaluación

Se califica el trabajo en práctica
Calificación de informe
trabajo practico final

5. Referencias

Bibliografía base

Libros

Autor	Editorial	Título	Año	ISBN
BAMFORD W. Ch.	Blackwell Science	Alimentos, Fermentación y Microorganismos	2005	
ASTIASARAN, Iciar	Ingramex S.A	Alimentos Composición Y Propiedades	2005	
CARBONELL, Mateo	Acibia	Aguardiantes, Licores, Aperitivos, su fabricación Actual	2000	
GADED, Antonio	Acibia	Industria de los Derivados de la leche	2006	

Web

Software

Bibliografía de apoyo

Libros

Web

Software

Docente

Director/Junta

Fecha aprobación: **25/03/2019**

Estado: **Aprobado**