UNIVERSIDAD DEL AZUAY

FACULTAD DE CIENCIAS DE LA ADMINISTRACIÓN
ESCUELA INGENIERIA DE SISTEMAS Y TELEMATICA

1. Datos generales

Materia: PRODUCCIÓN II

Código: FAD0225

Paralelo:

Periodo : Marzo-2019 a Julio-2019

Profesor: GONZALEZ CALLE MARIA JOSE

Correo electrónico mgonzalez@uazuay.edu.ec

Docencia	Práctico	Autónomo:		Total horas
		Sistemas de tutorías	Autónomo	
4				4

Prerrequisitos:

Código: FAD0218 Materia: PRODUCCIÓN I

2. Descripción y objetivos de la materia

La cátedra intenta dar a los estudiantes de Ingeniería de Sistemas, un novedoso enfoque sobre ciertos paradigmas y técnicas en boga en el campo empresarial de Producción y Operaciones, con cuya implementación y utilización se consigue el mejoramiento continuo de las organizaciones. Específicamente analizaremos los principios en los que se basa la Teoría de las Restricciones y las aplicaciones que se han desarrollado en torno a esta filosofía, con el fin de que los estudiantes puedan apoyar desde su ámbito en el mejoramiento de las entidades generadoras de bienes y servicios. Revisaremos los conceptos y la utilidad práctica del Control Estadístico de Procesos en el aseguramiento de la calidad.

En el transcurso del ciclo, los alumnos: - Conocerán los fundamentos filosóficos de la Teoría de las Restricciones, - Se familiarizarán con los sustentos teóricos y con el uso de las aplicaciones probadas en los campos de Producción, - Distribución, Gestión de Proyectos y Toma de Decisiones mediante la Contabilidad Gerencial, - Aprenderán el uso de la lógica de causa-efecto (socrática) en las herramientas constitutivas de los Procesos de Pensamiento que son el basamento para los desarrollos subsecuentes de TOC, - Utilizarán las potencialidades de la Internet para consulta y acopio de información con los últimos avances en este campo específico y en aspectos correlacionados, . Revisarán la utilización del Control Estadístico de Procesos aplicado al mejoramiento de la calidad.

El nuevo paradigma que se estudia en esta materia trata a las organizaciones de manera holística; como un todo. Se basa en los Procesos de Pensamiento que utiliza la lógica de causa-efecto y de necesidad. Por tal razón, todas las otras materias del currículo son herramientas que sirven para enfocarnos permanentemente en la mejora de aquel elemento más débil, que no permite que el sistema tenga un desempeño eficiente. Siempre habrá una restricción en todo sistema.

3. Contenidos

1	**Planeación de la Producción**
1.1	Pronósticos (6 horas)
1.2	Enfoque jerárquico y fases de la planeación (2 horas)
1.3	Planeación agregada. (6 horas)
1.4	MRP I (4 horas)
1.5	MRP II (2 horas)
1.6	ERP (4 horas)
2	**Cadena de suministros**
2.2	Análisis de la cadena de suministros (6 horas)
3	**Medición del trabajo**
3.1	Conceptualización. (2 horas)
3.2	Método de medición (6 horas)
4	**Producción más Limpia**
4.1	Conceptualización. (4 horas)
4.2	Factores de laPML (4 horas)
4.3	Alternativas PML (4 horas)
5	**Reingeniería y Manufactura Esbelta**

5.1	Reingeniería de Procesos Empresariales (6 horas)
5.2	Manufactura Esbelta (8 horas)

4. Sistema de Evaluación

Resultado de aprendizaje de la carrera relacionados con la materia

Resultado de aprendizaje de la materia	Evidencias
ai. Hace uso de los conocimientos y saberes desarrollados, en ámbitos gerenciales y administrativos de la empresa.	
-Aplicar los fundamentos aprendidos para implementar las soluciones probadas en los campos de la manufactura y servicios, distribución y proyectos, con el fin de lograr el mejoramiento continuo de las organizaciones.	-Evaluación escrita -Investigaciones
ao. Emplea el enfoque sistémico en el análisis y resolución de problemas	
-Diagnosticar el problema fundamental real y sus causas, analizar la información disponible y crear diversas propuestas de solución en función de la restricción del sistema;	-Evaluación escrita -Investigaciones
-Establecer criterios para su aceptación y aprobación y determinar índices para evaluar el desempeño de la solución que se implementa;	-Evaluación escrita -Investigaciones -Proyectos
-Poseer la habilidad suficiente para encontrar la correlación de las variables consideradas en la resolución del problema y visualizar la implementación de la solución, para lograr la transformación deseada.	-Evaluación escrita -Investigaciones -Resolución de ejercicios, casos y otros

Desglose de evaluación

Evidencia	Descripción	Contenidos sílabo a evaluar	Aporte	Calificación	Semana
Resolución de ejercicios, casos y otros	Trabajo grupal	Cadena de suministros, Planeación de la Producción	APORTE 1	4	Semana: 4 (01/04/19 al 06/04/19)
Evaluación escrita	Evaluación individual	Cadena de suministros, Planeación de la Producción	APORTE 1	6	Semana: 4 (01/04/19 al 06/04/19)
Resolución de ejercicios, casos y otros	trabajo grupal	Medición del trabajo, Producción más Limpia	APORTE 2	4	Semana: 9 (06/05/19 al 08/05/19)
Evaluación escrita	Prueba escrita	Medición del trabajo, Producción más Limpia	APORTE 2	6	Semana: 9 (06/05/19 al 08/05/19)
Evaluación escrita	Prueba escrita	Reingeniería y Manufactura Esbelta	APORTE 3	4	Semana: 14 (10/06/19 al 15/06/19)
Investigaciones	Trabajo grupal de investigación	Reingeniería y Manufactura Esbelta	APORTE 3	6	Semana: 15 (17/06/19 al 22/06/19)
Proyectos	proyecto final	Cadena de suministros, Medición del trabajo, Planeación de la Producción, Producción más Limpia, Reingeniería y Manufactura Esbelta	EXAMEN	20	Semana: 17-18 (30-06-2019 al 13-07-2019)
Evaluación escrita	Examen escrito	Cadena de suministros, Medición del trabajo, Planeación de la Producción, Producción más Limpia, Reingeniería y Manufactura Esbelta	SUPLETORIO	20	Semana: 20 (al)

Metodología

Clase magistral
Aprendizaje cooperativo,
Aprendizaje por proyectos,
Trabajos escritos

Criterios de Evaluación

Los trabajos grupales pueden ser sustentados y evaluados de manera individual.
En todo trabajo y evaluación se evaluará la ortografía y correcta redacción.
Se procederá a tomar pruebas escritas de acuerdo con el avance de la materia.

5. Referencias

Bibliografía base

Libros

Autor	Editorial	Título	Año	ISBN
Goldratt, Eliyahu M. - Cox, Jeff	Ediciones Castillo S.A. de C.V.	La Meta	1995	
Chase Richard B., Jacobs F. Robert, Aquilano Nicholas J.	McGraw Hill / Interamericana de Editores, S.A. de C.V.	Administración de Operaciones Producción y Cadena de Suministros	2009	

Web

Software

Bibliografía de apoyo

Libros

Autor	Editorial	Título	Año	ISBN
Barry Render, Jay Heizer	Pearson Education	DIRECCION DE OPERACIONES. DECISIONES ESTRATEGICAS	2015	9788490352892

Web

Autor	Título	URL
Macringer Omaña and José Cadenas	Manufactura esbelta: una contribución para el desarrollo de software con calidad	https://ebookcentral.proquest.com/lib/uasuaysp/detail.

Software

Docente

Director/Junta

Fecha aprobación: 07/03/2019

Estado: Aprobado