



FACULTAD DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA

ESCUELA DE INGENIERÍA EN MINAS

1. Datos generales

Materia: CONTROL SUBTERRÁNEO PARA IEM

Código: CTE0314

Paralelo:

Periodo : Marzo-2020 a Agosto-2020

Profesor: NUÑEZ RODAS LEONARDO ANIBAL

Correo electrónico lnunez@uazuay.edu.ec

Prerrequisitos:

Código: CTE0309 Materia: SISTEMAS DE GESTIÓN AMBIENTAL II PARA IEM

Docencia	Práctico	Autónomo:		Total horas
		Sistemas de tutorías	Autónomo	
3				3

2. Descripción y objetivos de la materia

Control Subterráneo constituye una materia profesional en la cual se identifican los principales aspectos, actividades y procesos que se desarrollan en un sistema de explotación en subterráneo, enfocando los mismos al aspecto ingenieril, de seguridad y ambiental de las condiciones de trabajo. Esta asignatura motiva al estudiante a conocer, aplicar y desarrollar metodologías y técnicas para el aseguramiento del área de trabajo que en minería subterránea supone la principal preocupación en el desarrollo de sus actividades.

Durante el ciclo, la asignatura pretende cubrir, inicialmente lo referente a los procesos generales vinculados a la explotación y exploración subterránea, esto es, al finalizar el curso el estudiante conocerá los elementos y procesos vinculados con el control de las operaciones de actividades de exploración y desarrollo minero subterráneo, ventilación, suministro de energía, drenaje de aguas de mina, desalojo de mineral de mena y de ganga, logística de servicios, etc.

El Control Subterráneo supone la aplicación práctica de herramientas metodológicas de Gestión de Seguridad e Higiene Minera y Ambiental, así también, establece los parámetros de partida para el dimensionamiento, diseño e implementación de planificación minera.

3. Contenidos

01.	Arranque, carga y transporte
01.01.	Tipos y sistemas de arranque (3 horas)
01.02.	Selección del método (2 horas)
01.03.	Maquinaria para carga y transporte (3 horas)
02.	Sistemas de Ventilación
02.01.	Necesidades de ventilación (2 horas)
02.02.	Ventiladores (3 horas)
02.03.	Tipos de ventilación (3 horas)
02.04.	Dimensionamiento del sistema de ventilación (3 horas)
03.	Drenaje
03.01.	Necesidades de drenaje (2 horas)
03.02.	Clasificación de bombas (3 horas)
03.03.	Dimensionamiento de sistemas de bombeo: Cálculo de pérdidas y potencias (3 horas)
03.04.	Instalaciones típicas (3 horas)
04.	Electricidad en minas subterráneas
04.01.	Introducción (3 horas)
04.02.	Alumbrado (3 horas)
04.03.	Dimensionamiento (3 horas)
04.04.	Equipos (3 horas)
05.	Ciclos en minas subterráneas

05.01.	Turnos de trabajo (2 horas)
05.02.	Seguridad y salud en minas subterráneas (2 horas)
05.03.	Ejemplos de trabajos subterráneos (2 horas)

4. Sistema de Evaluación

Resultado de aprendizaje de la carrera relacionados con la materia

Resultado de aprendizaje de la materia	Evidencias
ae. Diagnostica, propone y aplica metodologías que en materia minera se acoplen con la gestión comunitaria de los recursos naturales en concordancia con la ecología.	
-Conocer las características del trabajo minero subterráneo. Definir parámetros técnicos de control de agua, aire y polvo en minería subterránea Conocer la organización de un trabajo subterráneo para establecer parámetros de control en seguridad y ambiente.	-Evaluación escrita -Trabajos prácticos - productos

Desglose de evaluación

Evidencia	Descripción	Contenidos sílabo a evaluar	Aporte	Calificación	Semana
Evaluación escrita	Prueba escrita		APORTE	6	Semana: 5 (29/04/20 al 04/05/20)
Trabajos prácticos - productos	Trabajo individual		APORTE	4	Semana: 5 (29/04/20 al 04/05/20)
Trabajos prácticos - productos	Trabajo individual		APORTE	4	Semana: 10 (03/06/20 al 08/06/20)
Evaluación escrita	Prueba escrita		APORTE	6	Semana: 10 (03/06/20 al 08/06/20)
Trabajos prácticos - productos	Trabajo individual		APORTE	4	Semana: 15 (08/07/20 al 13/07/20)
Evaluación escrita	Prueba escrita		APORTE	6	Semana: 15 (08/07/20 al 13/07/20)
Evaluación escrita	Examen Final		EXAMEN	20	Semana: 17-18 (21-07-2020 al 03-08-2020)
Evaluación escrita	Examen Supletorio		SUPLETORIO	20	Semana: 19 (al)

Metodología

Las clases serán dadas en base a uno o dos textos base, en temas importantes se usarán diapositivas y a la medida de las oportunidades se resaltarán estudios de caso prácticos del país o del exterior.

Criterios de Evaluación

Los trabajos individuales versarán sobre los temas más importantes de los capítulos dados en el periodo. La prueba escrita tomará en cuenta todos los temas de los capítulos dados en el periodo y serán reactivos y/o preguntas abiertas.

5. Referencias

Bibliografía base

Libros

Autor	Editorial	Título	Año	ISBN
Consejo de Minería Ambiental de la Columbia Británica	NO INDICA	Drenaje Ácido de la Minería	1993	
Luis Alfonso Gonzalez Thomas	NO INDICA	Polvo en el Aire de la Mina y su Control	2000	
Howard L. Hartman	SME	SME Mining Engineering Handbook Volume I y II	2011	
Servicio Nacional de Geología y Minería	NO INDICA	Guía Metodológica de Seguridad para Proyectos Mineros subterráneos	2004	
Servicio Nacional de Geología y Minería	NO INDICA	Sostenimiento en Labores mineras Subterráneas	2000	
Servicio Nacional de Geología y minería	NO INDICA	Reglamento de Seguridad Minera	2000	

Autor	Editorial	Título	Año	ISBN
NO INDICA	NO INDICA	Residuos Mineros	2006	

Web

Software

Bibliografía de apoyo

Libros

Web

Software

	Docente	Director/Junta
Fecha aprobación:	27/02/2020	
Estado:	Aprobado	